

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
7 juillet 2005 (07.07.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/061352 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
B65G 47/256

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : SIDEL
[FR/FR]; Avenue de la Patrouille de France, F-76930
Octeville sur Mer (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/EP2004/053559

(72) Inventeur; et

(22) Date de dépôt international :
17 décembre 2004 (17.12.2004)

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) : CHARPEN-
TIER, Alain [FR/FR]; c/o SIDEL, Avenue de la Patrouille
de France, F-76930 Octeville-sur-Mer (FR).

(25) Langue de dépôt : français

(74) Mandataire : KOHN, Philippe; Cabinet Philippe Kohn,
30, rue Hoche, F-93500 Pantin (FR).

(26) Langue de publication : français

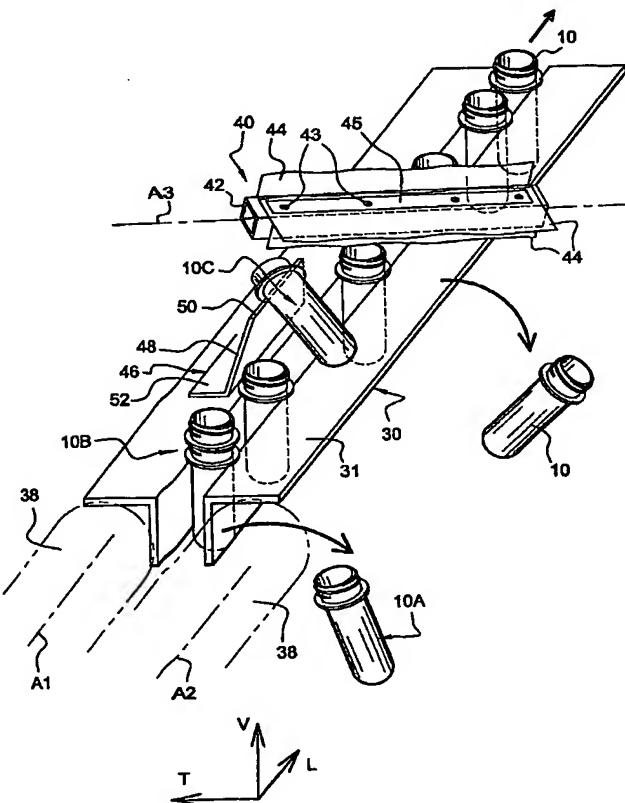
(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,

(30) Données relatives à la priorité :
0351173 23 décembre 2003 (23.12.2003) FR

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: PREFORM FEEDER SYSTEM, PARTICULARLY A RECEPTACLE BLOWING MACHINE COMPRISING MA-
CHINES FOR EJECTING BADLY POSITIONED PREFORMS

(54) Titre : SYSTEME D'ALIMENTATION DE PREFORMES, NOTAMMENT D'UNE MACHINE DE SOUFFLAGE DE RECI-
PIENTS, COMPORTANT DES MOYENS D'EJECTION DES PREFORMES MAL POSITIONNEES



(57) Abstract: The invention relates to a preform feeder system, for feeding blow machines with receptacles such as bottles, comprising the following upstream downstream elements according to the longitudinal direction in which the preforms (10) move: at least one disentangling and alignment device whereby the upper end thereof is provided with bulk preforms (10) and the lower end comprises at least two aligning rollers (38) which are substantially parallel and which are rotatably driven about the respective axis thereof (A1, A2) and which are used to position the preforms (10) in feed tracks (30) which are inclined in relation to the horizontal in order to convey them to a machine and which comprise at least one ejection wheel (40) which is fitted above the preforms (10) and which is rotatably driven about an axis (A3) extending in a generally transversal manner. The invention is characterized in that the ejection wheel (40) is mounted downstream from the aligning rollers (38) such that it can eject badly positioned preforms (10) from the feed tracks (30).

(57) Abrégé : L'invention concerne un système d'alimentation de préformes, notamment destiné à alimenter des machines de soufflage de récipients tels que des bouteilles, du type comportant d'amont en aval selon la direction longitudinale de défilement des préformes (10), au moins un dispositif de démêlage et d'alignement dont l'extrémité

WO 2005/061352 A1

[Suite sur la page suivante]



CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) *États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO,*

SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont requises

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

supérieure est approvisionnée en préformes (10) en vrac et dont l'extrémité inférieure comporte au moins deux rouleaux (38) d'alignement, sensiblement parallèles et entraînés en rotation autour de leur axe respectif (A1, A2), qui sont destinés à positionner les préformes (10) dans des rails (30) d'alimentation, inclinés par rapport à l'horizontale, pour les convoyer vers une machine, et du type comportant au moins une roue (40) d'éjection qui est agencée au-dessus des préformes (10) et entraînée en rotation autour d'un axe (A3) qui s'étend globalement transversalement, caractérisé en ce que la roue (40) d'éjection est agencée en aval des rouleaux (38) d'alignement de manière à éjecter des rails (30) d'alimentation les préformes (10) mal positionnées.